



# TERMINY, INFORMACJE

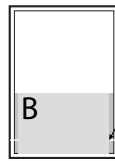
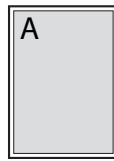
Nakład 6000 egzemplarzy  
 Terminy Zlecenia: 11.02.2019  
 Materiały: 15.02.2019  
 Wydanie: 01.03.2019

Dystrybucja

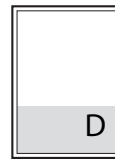
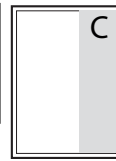
- wysyłka imienna przed targami
- podczas targów - wystawcy i odwiedzający

CENY I FORMATY REKLAM		
FORMAT	ROZMIAR (mm)	CENA (zł)
1/1	A 238 × 330 mm + spad 3 mm	4780
1/2	B 238 × 146 mm + spad 3 mm	2460
1/3	C 91 × 330 mm + spad 3 mm D 238 × 108 mm + spad 3 mm	1650
1/4	E 91 × 201 mm + spad 3 mm F 174 × 111 mm (box) G 238 × 82 mm + spad 3 mm	1275
1/5	H 48 × 330 mm + spad 3 mm I 92 × 156 mm + spad 3 mm J 238 × 64 mm + spad 3 mm	980

Formaty reklam:



elementy reklamy B nie bliżej niż 18 mm od bocznych krawędzi strony. Dalej tylko tło.



Format	Wymiar	cena (zł)
1/1 do spadu	238 × 330 mm	4780,00
1/2 do spadu	238 × 146 mm	2460,00
1/3 pion	91 × 330 mm	1650,00
1/3 poziom	238 × 108 mm	1650,00

Format	Wymiar	cena (zł)
1/4 pion	91 × 201 mm	1275,00
1/4 poziom	174 × 111 mm	1275,00
1/4 poziom	238 × 82 mm	1275,00
1/5 pion spad	48 × 330 mm	980,00
1/5 box spad	92 × 156 mm	980,00
1/5 poziom spad	238 × 64 mm	980,00

Ceny prezentacji targowych:

CENY I FORMATY PREZENTACJI TARGOWYCH			
POWIERZCHNIA	CENA (zł)	WYMIARY (mm)	LICZBA ZNAKÓW
1/1 str	3500	• 228 × 300 mm	ok. 8000
1/2 str	1900	• 228 × 150 mm	ok. 4000
2/5 str	1500	• 183 × 150 mm	ok. 3200
3/10 str	900	• 137 × 150 mm	ok. 2500
1/5 str	700	• 90 × 150	ok. 1800
1/10 str	400	• 46 × 150 mm	ok. 800

**Niezawodność i ergonomia**  
**Frezarka bramowa**

Nowa frezarka bramowa firmy OBMet jest nowoczesną pionionową obrabiarką sterowaną numerycznie. Wraz z dodatkowym wyposażeniem obrabiarka OM CNC-15, bo o niej mowa, może być wykorzystywana jako frezarskie centrum obróbkowe z automatyczną wymianą narzędzi i głowic narzędziowych. Dodatkowo można w niej zainstalować moduł automatycznego pomiaru współrzędnościowego.

Frezarki bramowe z serii OM CNC-15 dostępne są w wersji z ruchomym stołem bądź ruchomą belką poprzeczną – odpowiednio seria RS i RB. Wysoka stabilność urządzenia osiągnięta została dzięki jednolitym odlewom łoża, nowoczesnej konstrukcji suportu i prowadnic liniowych oraz zastosowaniu stołu dwuwahniowego. Dodatkowa stabilizacja podczas obróbki zapewniona jest dzięki dynamicznemu systemowi automatycznego poziomowania belki.

Dzięki seryjnej konstrukcji i zastosowaniu szybkozobrotowego wrzeciona możliwe jest uzyskiwanie bardzo wysokiej gładkości obrabianych powierzchni. Bardzo wysoka wydajność obróbki jest możliwa dzięki zastosowaniu elektrycznemu przesuwającemu z szybkością 18 000 obr/min, automatycznego magazynu na 16 narzędzi oraz szybkim przesuwnem rzędu 10 m/min.

Zastosowanie nowoczesnego układu sterowania numerycznego amerykańskiej firmy CNC Computing pozwala na wydajną i efektywną, automatyczną obróbkę detali według przygotowanego wcześniej programu lub na podstawie projektu, przygotowanego bezpośrednio w programie CAD. Zastosowane w

maszynice sterowanie CNC umożliwia również na wykorzystanie programów w formacie DNC/RSI, co jest szczególnie przydatne przy jeteli dysponujemy biblioteką programów, zapisanych w tym formacie. Co ważne, w programie programów i powtórzeń części programu. Format DNC/RSI pozwala również na przygotowywanie programów sterujących w systemie CAD/CAM za pomocą dostępnych emulatorów.

Wyjątkowa seryjność frezarki bramowej OM CNC-15 oraz duże wymiary przestrzeni roboczej pozwalają na obróbkę dużych i ciężkich detali, włączając w to formy wtryskowe czy matryce. Zestaw prac, które mogą być prowadzone na frezarce bramowej OM CNC-15 mogą obejmować: frezowanie, rowkowanie, wiercenie wiertłami pełnymi, wytaczanie oraz gwintowanie.

OBMET POLSKA  
 www.obmet.pl  
 Hala 5, stoisko 232

tytuł i podtytuł notki  
 zdjęcie produktu  
 tekst notki  
 dane adresowe firmy

Kontakt



**Ewa Gardoń**  
 (dyrektor działu sprzedaży i marketingu)  
 t: +48 71 782 23 199  
 m: +48 608 600 104  
 e: ewa.gardon@magazynprzemyslowy.pl



**Krzysztof Kubiak**  
 (menedżer ds. kluczowych klientów)  
 t: +48 71 78 23 196  
 m: +48 662 241 007  
 e: krzysztof.kubiak@magazynprzemyslowy.pl



**Izabela Kurgan**  
 (menedżer ds. kluczowych klientów)  
 t: +48 71 782 23 198  
 m: +48 608 600 120  
 e: izabela.kurgan@magazynprzemyslowy.pl

